



NORTE ALTO



Los modelos articulados RD18 suministran un rendimiento de compactación de primera categoría gracias al gran diámetro de los tambores en combinación con un centro de gravedad bajo. El usuario se beneficia de un mayor confort en la conducción gracias a la unión articulada en tres puntos y al manejo intuitivo. Una de las particularidades de los modelos RD18-100 y RD18-100C es el punto de izaje unilateral de los tambores, que permite compactar hasta el borde o hasta la pared.

RD 18 Rodillo compactador

Imagen
referencial



Unión articulada pendular

Compactación uniforme; estabilidad óptima en la conducción: gracias a la unión articulada pendular de tres puntos, se garantiza una distribución uniforme del peso en los tambores delantero y trasero en todo momento. Esto también mejora la maniobrabilidad y proporciona una resistencia al vuelco y estabilidad superiores al tomar curvas.

Rodillos tándem

Tambores vibratorios delante y detrás. Los tambores vibratorios lateralmente desplazados hacen vibrar el material de forma óptima con fuerzas verticales en oscilación. La masa excéntrica integrada proporciona una rápida rotación y un excelente rendimiento de compactación. Perfectos para: todos los trabajos de compactación convencionales

Rodillos combinados

Tambor vibratorio delante y neumáticos detrás. En los rodillos combinados también se dirigen las fuerzas verticales hacia abajo. La ventaja en comparación con los rodillos tándem son los neumáticos, ya que confieren una excelente tracción a los rodillos combinados en las pendientes. Perfectos para: trabajos de compactación en pendientes y terrenos irregulares

Visibilidad óptima

Visibilidad perfecta: gracias a la construcción especial del rodillo en punta, siempre dispondrá de una excelente visibilidad de los bordes de los rodillos, del entorno de la máquina y de la obra.

Zona de trabajo

La construcción del rodillo en punta ofrece una excelente visibilidad de los bordes de los rodillos y el entorno de la máquina. E Independientemente del rodillo que elija, quedará entusiasmado con su rendimiento de compactación.

Especificaciones técnicas

Peso de servicio con estructura antivuelco	1579 Kg
Peso de servicio máx.	1840 Kg
L x A x H pulg	89 x 33,7 x 87
Anchura del tambor pulg	31,5
Diámetro del tambor pulg	24,4
Ancho de trabajo pulg	33,7
Distancia libre al suelo centro pulg	9,1
Tipo de tambor delante	liso/entero
Tipo de tambor detrás	liso/entero
Carga del eje delante lb	1.687
Carga del eje detrás lb	1.797
Fuerza centrífuga Fase I lbf	5.620
Fuerza centrífuga Fase II lbf	3.597
Fuerza centrífuga rear Level I lbf	5.620
Fuerza centrífuga rear Level II lbf	3.597
Frecuencia de vibraciones Fase I Vpm	3.900
Frecuencia de vibraciones Fase II Vpm	3.120
Amplitud pulg	0,02
Carga lineal - delante / detrás estático lb/pulg	54,82 / 58,24
Avance máx. ft/min	600,2
Capacidad de ascenso con vibración %	30
Capacidad de ascenso sin vibración %	40
Radio de giro interior pulg	87,9
Tipo de motor	Motor diésel de tres cilindros
Fabricante del motor	Kubota
Rendimiento de servicio CV	19,9
Potencia del motor ISO 14396 kW	16,8
Normas de emisiones Fase	Tier 4
Capacidad del depósito combustible US gal	8,7
Capacidad del depósito agua US gal	18,5